

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

## для заказа смесителей

### Назначение аппарата –

№ п/п	Технические характеристики		Параметры
1.	Объем разовой загрузки	Рабочий объем (масса на среднюю плотность)	
		Геометрический объем (чем менее плотный продукт, тем больше должен быть запас свободного пространства от 1/2 до 2/3 общего объема)	
2.	Ограничение по габаритам (если есть)	Высота, мм	
		Ширина (диаметр), мм	
		Глубина (если емкость прямоугольная), мм	
		Высота разгрузки, мм	
3.	Требование к исполнению	1. Обычное (корпус матовая нерж/сталь, рама Ст3 под покраску) 2. Все из нерж/стали. 3. Корпус из зеркальной нерж/стали. 4. По JMP	
4.	Необходимость внутреннего давления	Избыточное или остаточное (вакуум), мПа, (кг/см <sup>2</sup> )	
5.	Необходимость обогрева	Тип энергоносителя (пар или электричество если с рубашкой, ИК-нагрев если без рубашки), необходимая температура продукта, °С	
6.	Необходимость охлаждения	Тип хладагента.	
7.	Пожелания к типу смесителя	1. <u>«пьяная бочка», Y-образный, барабанный, конический (вращается сам сосуд).</u> 2. <u>Ленточный, лопастной, плугообразный, шнековый- (вращается рабочий орган)</u>	
8.	Характеристика рабочей среды	Наименование	
		Физическое состояние ( порошок, гранулы, паста, жидкость)	
		Состав, концентрация, %	
		Плотность, кг/м <sup>3</sup>	
		Склонность к кристаллизации, налипанию, утрамбовыванию	
		Пылеобразование	
		Горючесть воспламеняемость , взрывоопасность по ГОСТ 12.1.004-76	
		Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	
	Рабочая температура, °С		
9.	Материал	Корпуса аппарата	
		Деталей, соприкасающихся с рабочей средой (внутренняя поверхность, мешалка, трубный пучок и т.д )	
10.	Тип опор	Металлические на фундаменте, Металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов)	
		Стойки, «уши», на колесах (для вертикальных аппаратов)	
11.	Требование к безопасности	Обычное, пылевлагозащищенное, взрывозащищенное.	
12.	Тип уплотнительной поверхности фланцевых соединений (гладкая, шип-паз)	Соприкасающихся с рабочей средой	
		Соприкасающихся с теплоносителем	
13.	Расположение пульта управления, на аппарате, на стене, м		
14.	Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления		
15.	Необходимость установки другой автоматики (таймеров, сигнализаторов, звонков и т.п.)		
16.	Необходимость комплектования технологическим оборудованием		
17.	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию		
18.	Наименование, почтовый индекс, почтовый и телеграфный адрес, телефон Заказчика		

\_\_\_\_\_

(должность)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(фамилия имя отчество)